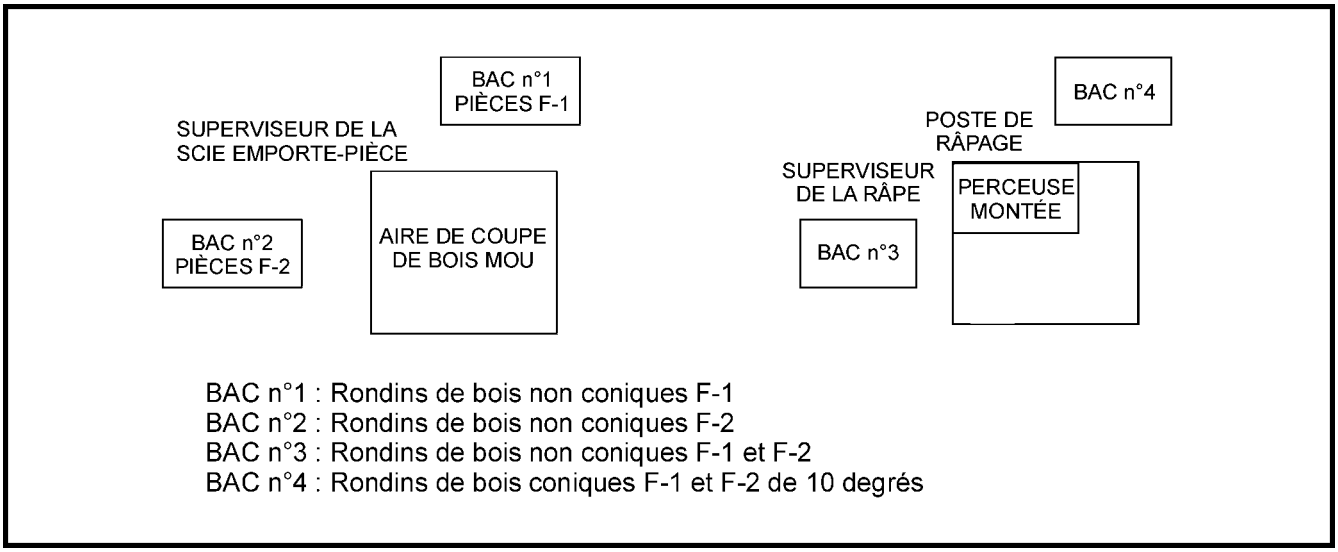
CHAÎNE DE MONTAGE DES PIÈCES EN BOIS



Directeur des cadets 3, 2007, Ottawa, Ontario, Ministère de la Défense nationale

Figure V-1 Chaîne de montage du bois

Pour chaque modèle réduit de biplan en aluminium à fabriquer :

1. Couper un rondin de bois mou de 3/4 po d'épaisseur et de 2 po 1/2 de diamètre pour la pièce F-1.

2. Couper un rondin de bois mou de 3/4 po d'épaisseur et de 1 po 5/8 de diamètre pour la pièce F-2.

3. Placer le boulon dans le trou situé au centre du rondin de bois.

4. Placer l'écrou sur le boulon et serrer.

5. Placer le boulon du rondin de bois sur la perceuse électrique.

6. Se servir de la perceuse pour faire tourner le rondin de bois (F-1) et de la râpe pour cisailler le bord à 10 degrés (à entreposer sous la mention F-1).

7. Se servir de la perceuse pour faire tourner le rondin de bois (F-2) et de la râpe pour cisailler le bord à 10 degrés (à entreposer sous la mention F-2).



D. P. Mathis, Building the B.C. Air Originals Biplane, B.C. Air Originals (page 4)

Figure V-2 Étapes de la fabrication des pièces du fuselage arrière

Unofficial convenience copy of A-CR-CCP-803/PF-002, cached 2026-11-08 from https://app.cadets.gc.ca/cadet-publications/A-CR-CCP-803-PF-002/A-CR-CCP-803-PF-002.pdf.
Verify against the official publication.

CETTE PAGE EST INTENTIONNELLEMENT LAISSÉE EN BLANC

Unofficial convenience copy of A-CR-CCP-803/PF-002, cached 2026-11-08 from https://app.cadets.gc.ca/cadet-publications/A-CR-CCP-803-PF-002/A-CR-CCP-803-PF-002.pdf.
Verify against the official publication.